



Русская
Индустриальная
Группа

Клеемазальное устройство настольное УКМ-520 РИГ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

г. Москва

Содержание:

1. Введение.....	3.
2. Назначение.....	3.
3. Технические характеристики.....	3.
4. Требования к помещению.....	4.
5. Описание устройства.....	4.
6. Подготовка машины к работе.....	4.
7. Настройка заданной температуры.....	5.
8. Порядок работы на машине.....	5.
9. Профилактическое обслуживание.....	5.
10.Указание и меры безопасности.....	6.
11.Упаковка и транспортировка.....	6.
12.Гарантийные условия и сервис.....	6.
13.Свидетельство о приемке.....	7.
14.Сведения о сертификации.....	7.

1. Введение.

Инструкция по эксплуатации содержит сведения о назначении, составе, правилах эксплуатации, регулировке и техническому обслуживанию Клеемазальное устройство настольное УКМ-520 РИГ. К работе допускаются лица(операторы), знакомые с материальной частью, настоящей инструкцией и обладающие достаточной квалификацией в полиграфической области. Пуско-наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами. Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 9 настоящей инструкции).

Данный тип машин предназначен для использования на производствах малой и средней мощности, таких как: типографии, производства бумажно-беловых товаров, картонных производствах и т.п.

Срок полезного использования не менее 10 лет.

2. Назначение.

На клеевом узле машина производит одностороннее нанесение клея на лайнер (покровной материал) по всей его площади в соответствии со своим форматом.

! ВНИМАНИЕ Полимерные клеи и клеи расплавы с рабочей температурой свыше 75 градусов цельсия к эксплуатации не допускаются.

3. Технические характеристики.

Формат покровного материала:

Минимальный	от 50х50 мм
Максимальный в ширину	до 500 мм
Максимальная плотность материала лайнера	300 гр./м. кв.
Используемый клей	горячий
Температура разогрева клея	+75°C
Клеемазальный узел, ширина	520 мм
Мощность	2 кВт
Напряжение питания	220В,50Гц

Рекомендуемый горячий клей: производства ООО «КлейЖелатинПром» марки КЖ-115, КЖ-107 и КЖ-109. При использовании иных горячих клеев, завод изготовитель не гарантирует безопасность обслуживающего персонала и отсутствия повреждений машины.

4. Требования к помещению.

В помещении, где устанавливается машина, должны быть обеспечены:

температура воздуха, С°: 25±10

относительная влажность, %: 45...70

атмосферное давление, мм. рт. ст.: 630...800

Освещенность в помещении должна быть не менее 300 люкс.

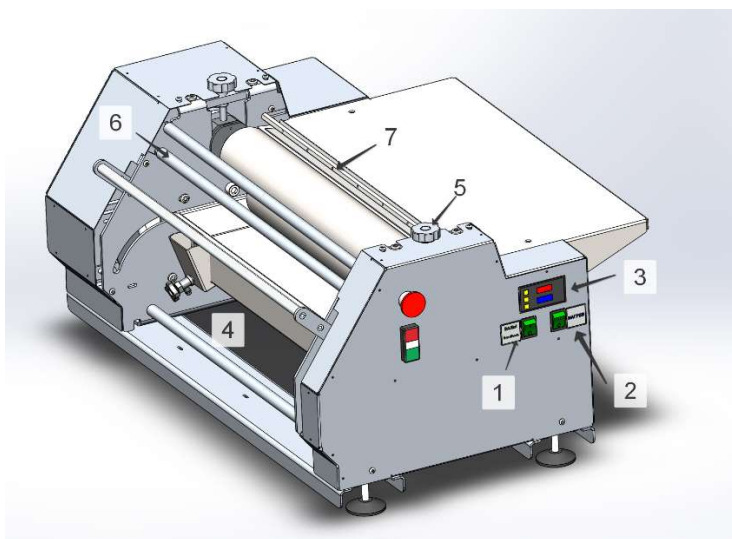
В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к требуемой электросети переменного тока, напряжением 220/380-В (+15, -5%), частотой 50 (± 1) Гц.

Помещение должно иметь шину заземления.

Перед началом эксплуатации оборудование должно быть заземлено.

5. Описание устройства.

1. Клавиша старта и остановки клеевых валов.
2. Клавиша включения /выключения нагрева.
3. Регулятор температуры.
4. Ручка подъема и опускания клеевой ванны (и водяной бани)
5. Ручки регулировки толщины клеевого слоя.
6. Перья с держателями.
7. Настройка прижимной планки лайнера.



6. Подготовка машины к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что в водяной бани находится вода. Нахождение воды в водяной бани обязательно !!!

Перед включением машины необходимо удалить с поверхности узлов машины все лишние предметы, а также убедиться в отсутствии лишних предметов и загрязнений.

Включить нагрев водяной бани, при этом клеевые валы остаются разведенными (не имеющими соприкосновения) между собой. При полном расплавлении клея, нижний вал следует полностью поместить в клеевую ванну, что обеспечит его прогрев и прогрев верхнего клеевого вала. При этом необходимо выставить требуемую толщину клея, ручками управления клеевого слоя.

Перед началом работы необходимо выбрать перья, на которых предстоит работать. На машине установлены как проходные перья, так и разворотные. Изначально на машине установлены 3 пера разворотных и 3 пера проходных.

Так же оператору необходимо отслеживать состояние клея и устанавливать необходимые температурные условия, в зависимости от фактических условий эксплуатации, в допустимом диапазоне, отслеживать его вязкость и при необходимости добавлять воду.

7. Установка и настройка заданной температуры.

Для установки температуры контроля кратковременно нажмите кнопку «SET», после чего кнопками «+» или «-» установите заданную температуру, и еще раз нажмите кнопку «SET», или же не нажимайте никакие кнопки в течение 5 секунд.

8. Порядок работы на машине.

Убедившись в корректной настройке машины на тираж, оператор приступает к работе. Подает лайнер проклеиваемой стороной к валу, лицевой стороной вверх. Лайнер выходит с клеевого вала клеевым слоем вниз или вверх в зависимости от установленных перьев.

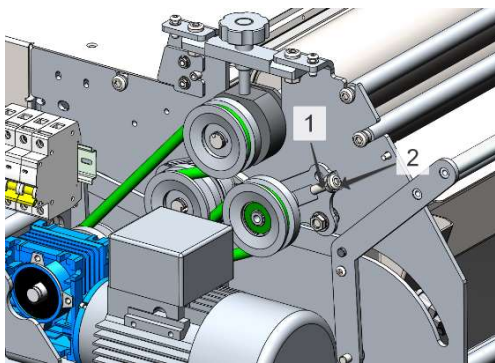
9. Профилактическое обслуживание.

Оператор должен следить за чистотой машины. Проводить удаление загрязнений. Проводить смазку регулировочных ручек и ползунов. Следить за состоянием натяжного ремня привода клеевых валов, при необходимости подтягивать его натяжителем. Инструкция по работе с натяжителем приводного ремня ниже.

Натяжитель ремня.

Для регулировки натяжения ремня необходимо выполнить следующие действия:

1. Ослабить фиксирующую гайку (1).
2. Закрутить болт регулировки затяжки (2) до достижения необходимого натяжения ремня.
3. Проверить натяжение ремня.
4. Затянуть фиксирующую гайку (1).



10. Указание и меры безопасности

Машина должна быть заземлена с помощью шины, соединяющей ее с контуром заземления. На незаземленной машине работать запрещается.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту машины должны производиться при полном отключении её от сети.

Машина должна эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

Нельзя работать на машине со снятыми защитными крышками.

Во время работы машины нельзя трогать руками вращающиеся (подвижные) элементы.

Запрещается чистить валы и валики с помощью абразивных средств.

Запрещается оставлять на машине инструмент, масленки, тряпки и другие посторонние предметы.

11. Упаковка и транспортировка

Устройство поставляется упакованным в упаковочную пленку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

! ВНИМАНИЕ Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

12. Гарантийные условия и сервис.

Гарантийный срок на оборудование составляет 12 месяцев со дня продажи, и выполняются Продавцом в соответствии с Договором купли-продажи.

Контакты для оказания сервисных и консультационных услуг:

Телефоны: +7 (495) 969-61-03; +7 (925) 033-60-44(WhatsApp, Viber)

Электронная почта: sale@rusrig.ru

График работы службы сервиса: с 10:00 до 18:00 по Московскому времени.