



Русская
Индустриальная
Группа

Программируемый автоматический «Пресс штрих» ПШ -350А

Программируемый автоматический **пресс штрих** предназначен для выполнения финишных операций, одновременное прессование и штрихование, а также работает как **обжимной пресс**



ПАСПОРТ-ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание:

1. Введение.....	3
2. Назначение.....	3
3. Технические характеристики.....	3
4. Требования к помещению.....	4
5. Описание устройства.....	4
6. Подготовка машины к работе.....	5
7. Настройка параметров работы.....	6
8. Порядок работы на машине.....	6
9. Профилактическое обслуживание	7
10. Указания и меры безопасности.....	7
11. Упаковка и транспортировка.....	7
12. Гарантийные условия и сервис.....	7
13. Свидетельство о приемке.....	8
14. Сведения о сертификации.....	8

1. Введение.

Инструкция по эксплуатации содержит сведения о назначении, составе, правилах эксплуатации, регулировке и техническому обслуживанию «Пресс штрих» ПШ -350А (далее - ПШ -350А)

К работе на ПШ -350А допускаются лица(операторы), знакомые с материальной частью, настоящей инструкцией и обладающие достаточной квалификацией в полиграфической области.

Пуско-наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 10 настоящей инструкции).

Срок полезного использования не менее 5 лет.

2. Назначение.

ПШ -350А - Программируемый автоматический пресс штрих предназначен для выполнения финишных операций, одновременное прессование и штрихование, а также работает как обжимной пресс. Машина обеспечивает эргономичность, стабильность процесса и результата, при этом сокращает используемые площади и количество привлекаемого персонала.

3. Технические характеристики:

- | | | |
|-----|---|-----------------|
| 1. | Привод машины----- | пневматический |
| 2. | Регулировка температуры штрихующих ножей----- | цифровая |
| 3. | Максимальная температура штрих ножа----- | 90 гр. |
| 4. | Ширина рабочей части штрих ножа ----- | 2,5 мм |
| 5. | Минимальное время выдержки----- | 15 сек. |
| 6. | Настройка по формату книги----- | цифровая |
| 7. | MAX формат книги----- | 350*350 мм |
| 8. | MIN формат книги----- | 100*100 мм |
| 9. | MAX h (толщина) книги ----- | 80мм |
| 10. | MIN h (толщина) книги----- | 5 мм |
| 11. | Рабочее давление ----- | 5 Бар |
| 12. | Электропитание----- | 220В |
| 13. | Габариты (ВхДхШ) ----- | 1580x875x730 мм |
| 14. | Вес ----- | 220 кг |

4. Требования к помещению.

- температура воздуха в диапазоне 22-28 С°
- относительная влажность, %: 45...70
- атмосферное давление, мм. рт. ст.: 740-760
- Освещенность в помещении должна быть не менее 300 люкс.
- В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к требуемой электросети переменного тока, напряжением 220В (+15, -5%), частотой 50 (± 1) Гц.
- Помещение должно иметь шину заземления.
- Перед началом эксплуатации оборудование должно быть заземлено.
- Рекомендуется использовать стабилизатор напряжения (блок без перебойного питания 1кВт)

5. Описание устройства

Машина модели ПШ -350А состоит из следующих частей (рис. 1):

Основаниепоз.1

Паннель управленияпоз.2

Механизм регулеровка обложки.....поз.3

Установка глубины входа штрихующих ножейпоз. 4

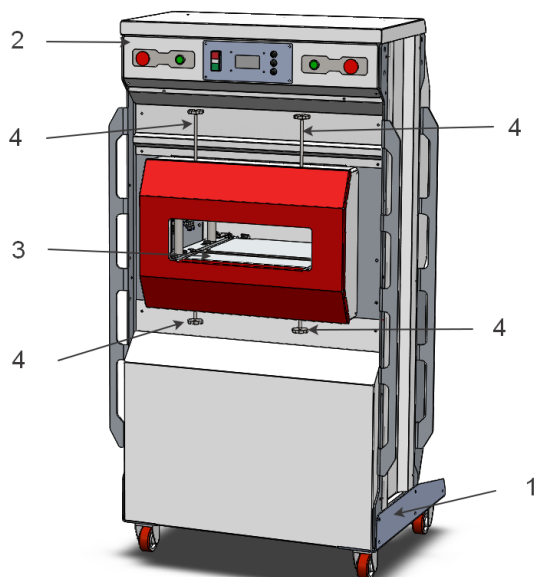


Рис.1

6. Подготовка машины к работе

Перед включением машины необходимо убедиться в отсутствии лишних предметов и загрязнений и удалить с поверхности узлов машины все лишние предметы при необходимости.

По окончании визуального осмотра следует включить машину. Подключите питание.

Подключение сжатого воздуха (поз.1 Рис. 2). Кнопка пуск/стоп (поз.2 Рис. 3)

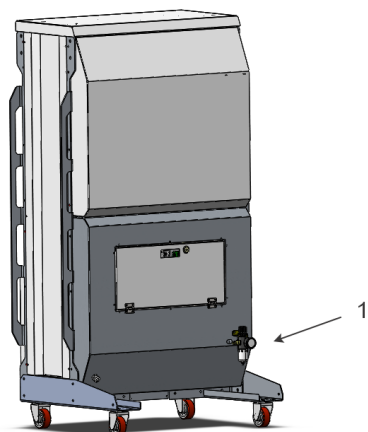


Рис. 2

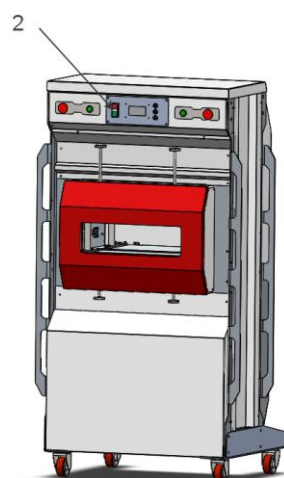


Рис. 3

7. Настройка параметров работы

Выберети параметр работы машины (**ПРЕСС-ШТРИХ** или **ПРЕСС**)



Врежиме **ПРЕСС-ШТРИХ** задайте нужное значение режима работы.



8. Порядок работы на машине

РЕЖИМ «ПРЕСС-ШТРИХ»: Положите изделие на плиту до упора. Нажмите одновременно кнопки «ЦИКЛ». По истечению заданного времени верхняя плита вернется в исходное положение. Извлекть изделие из машины.

РЕЖИМ «ПРЕСС»: Положите изделие на плиту. Для начала прессования нажмите одновременно кнопки «ЦИКЛ». Для завершения пресования нажмите еще раз кнопки «ЦИКЛ».

9. Профилактическое обслуживание

Оператор должен следить за чистотой машины. Проводить удаление загрязнений.

10. Указания и меры безопасности.

Машина должна быть заземлена с помощью шины, соединяющей его с контуром заземления. На незаземленной машине работать запрещается.

Нельзя работать на машине, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту машины должны производиться при полном отключении её от сети.

Машина должна эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

Нельзя работать на машине со снятыми защитными крышками.

Во время работы машины нельзя трогать руками вращающиеся (подвижные) элементы.

Запрещается оставлять на машине инструмент, масленки, тряпки другие посторонние предметы.

12. Упаковка и транспортировка.

Устройство поставляется упакованным в упаковочную пленку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ!!! Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

13. Гарантийные условия и сервис.

Гарантийный срок на оборудование составляет 12 месяцев со дня продажи, и выполняются Продавцом в соответствии с договором купли-продажи.

Контакты для оказания сервисных и консультационных услуг:

Телефоны: +7 (495) 969-61-03; +7 (965) 160-29-19(WhatsApp, Viber)

Электронная почта: sale@rusrig.ru

График работы службы сервиса: с 10:00 до 18:00 по Московскому времени

14. Свидетельство о приемке.

Книговставочная машина «ПШ -350А»

Серийный номер _____

изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями и
признан годным к эксплуатации.

15. Сведения о сертификации.

Декларация ЕАЭС № RU Д-RU.PA07.B.59790/23